

分解 - 重新组装 : 前减震器-弹簧总成 (在工作台上)

强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ

1. 工具

设备 :

- 悬架弹簧压紧器的两个杯罩套件 (型号 FACOM U.89 JM)
- 用于将减震器主体固定在 FACOM D22 虎钳内的工具
- 套筒 (型号 FACOM D.83C21L)

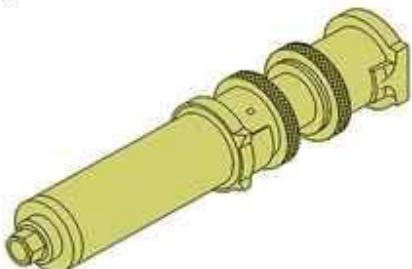
工具	工具编号	名称
[0920-A] 	[0920-A]	弹簧压紧器

图 : E5AB09VT

2. 拆卸

尽量远地将座椅向前移动 ⓘ

警告 : 请勿将悬架弹簧直接与任何金属物体或工具相接触.

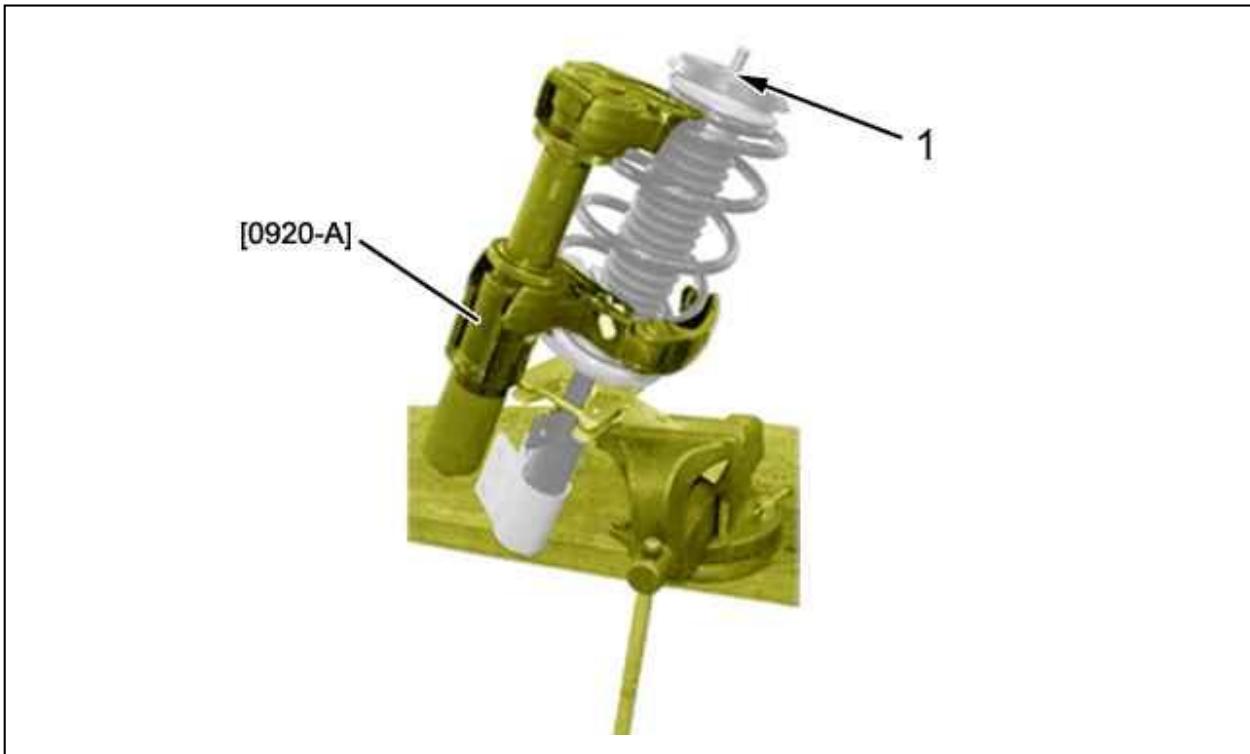


图 : B3BG034D

警告 : 检查并确认悬架弹簧压缩器[0920-A]固定和滑动杯罩上存在橡胶保护件及其状况.

将减震器主体固定工具置于台钳内 (型号 FACOM D22).

固定前弹簧和减震器总成 ; 使用将减震器主体固定在虎钳上的工具(型号 FACOM D22).

松开螺母(1).

放置装备碗的弹簧帽[0920-A].

使用悬架弹簧压缩器[0920-A]压缩悬架弹簧.

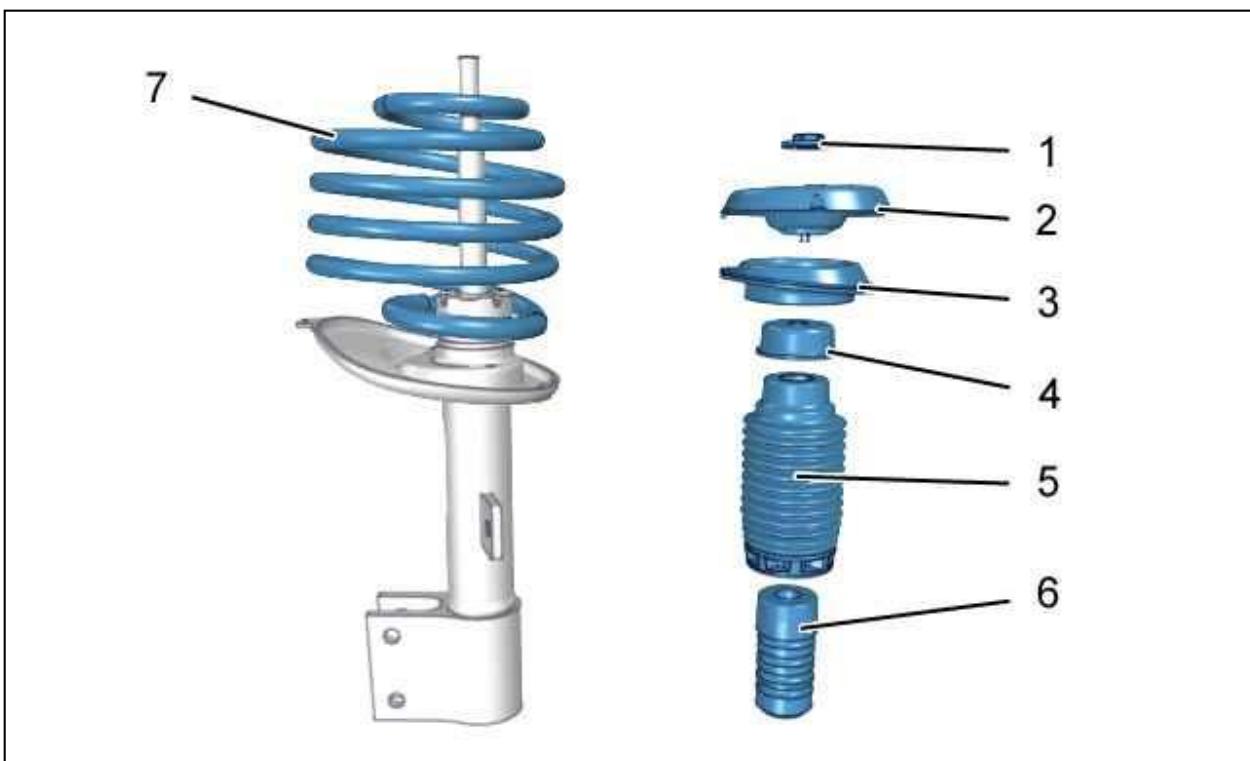


图 : B3BG01AD

强制 : 确保拆下螺母(1)前没有任何物体妨碍悬架弹簧(7).

拆卸 :

- 螺母(1) ; 使用插座 (型号 FACOM D.83C21L)
- 支架 (2)
- 这推力套 (3)
- 盖罩 (4)
- 悬架弹簧 (7)
- 波纹管式保护罩(5)
- 缓冲块 (6)

3. 安装

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩.

前悬架 

警告 : 检查悬架弹簧(7)的状态 (没有撞击痕迹、划痕或腐蚀坑) ; 不得损坏悬架弹簧(7)的漆层 , 让金属裸露.

在减震器连杆上安装下列组件 :

- 缓冲块 (6)
- 波纹管式保护罩(5)
- 悬架弹簧 (7)
- 盖罩 (4)
- 这推力套 (3)
- 支架 (2)
- 新螺母(1)

拧紧螺母(1) ; 使用插座 (型号 FACOM D.83C21L).

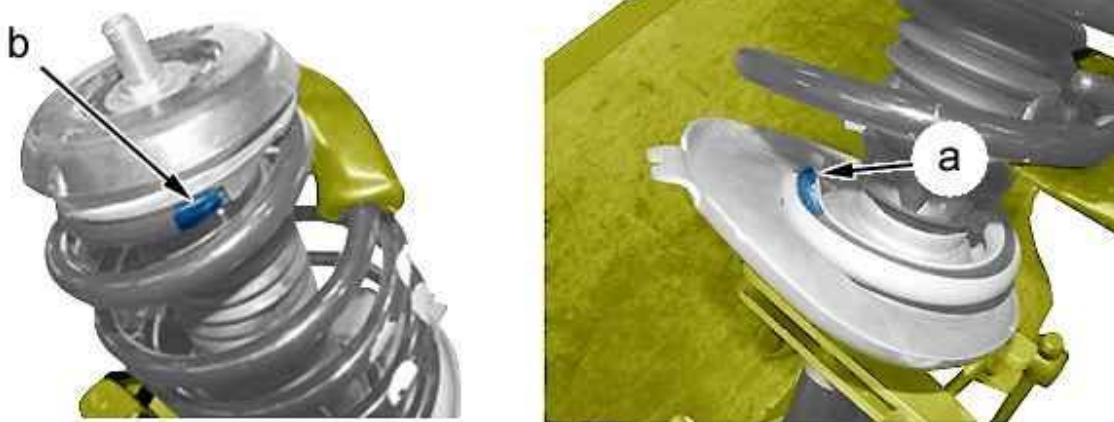


图 : B3BM08BD

安装 :

- 下部弹簧线圈末端 ("a" 处)
- 上部弹簧线圈末端 ("b" 处)

松开弹簧 (7).

拆下工具 .

重新安装减震器弹簧总成 

拆卸-安装：前减震器-弹簧总成

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ

1. 拆卸

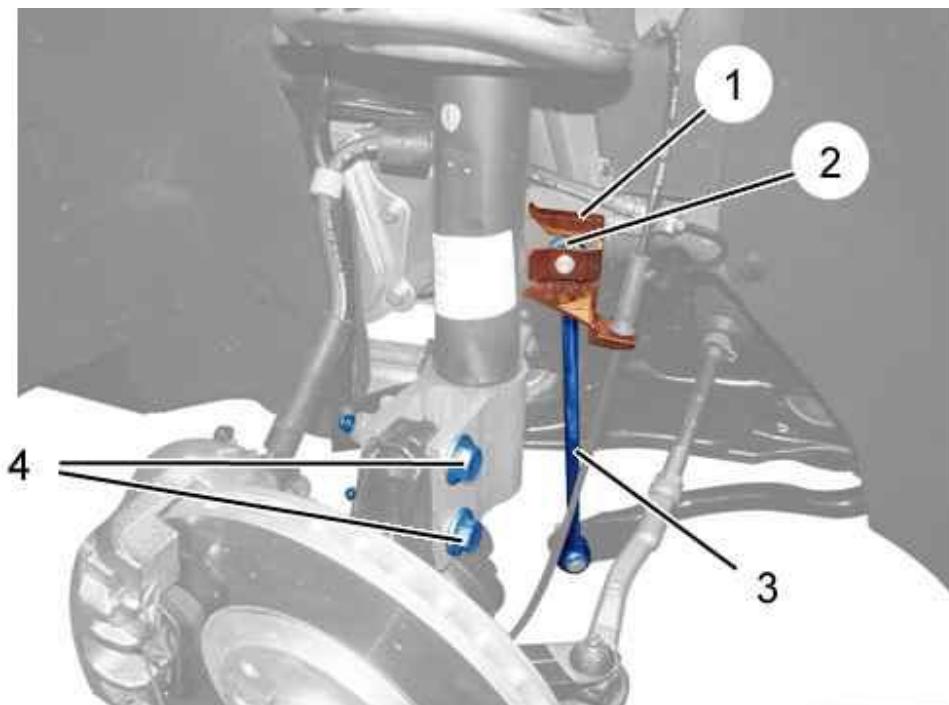
松开前车轮螺栓.

升起并支撑住车辆.

断开附件蓄电池 ⓘ.

拆卸：

- 前围板格栅
- 前轮



图：B3BG05XD

将线束的支座 (1) 移至一旁.

拆下螺母(2).

移开横向稳定杆 连杆 (3).

警告：对传动轴的波纹管进行保护.

拆下螺栓(4).

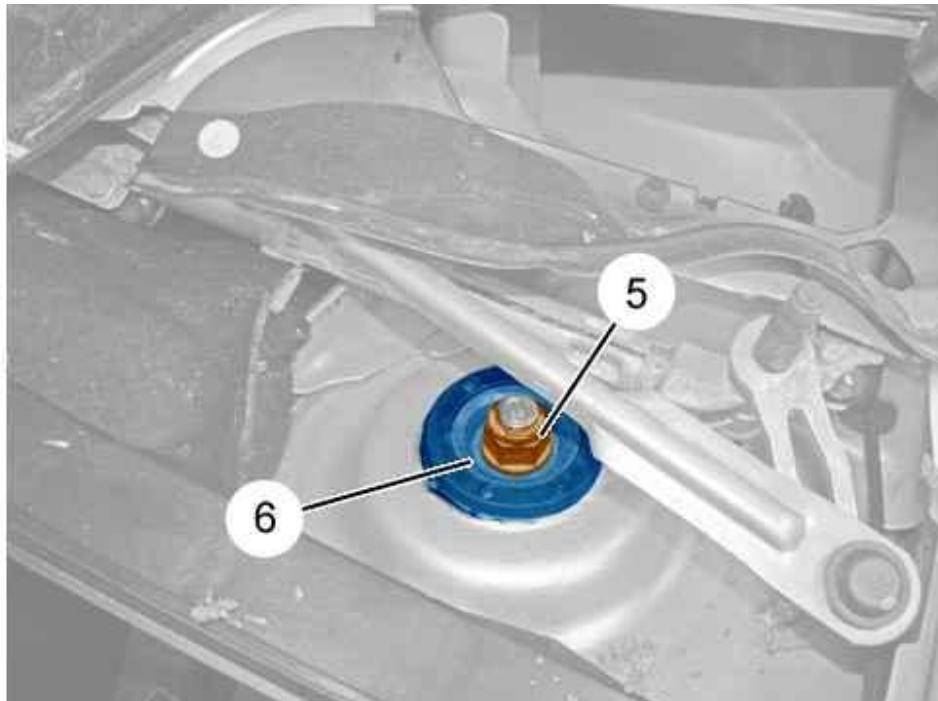


图 : B3BG05YD

警告 :当拆下前减振器时, 保持传动轴在差速器中不得脱开.

拆卸 :

- 螺母(5)
- 盖(6)

尽量远地将座椅向前移动.

2. 安装

警告 :每次都更换尼龙自锁螺母.

警告 :遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩 :

- 前悬架 
- 车轮 

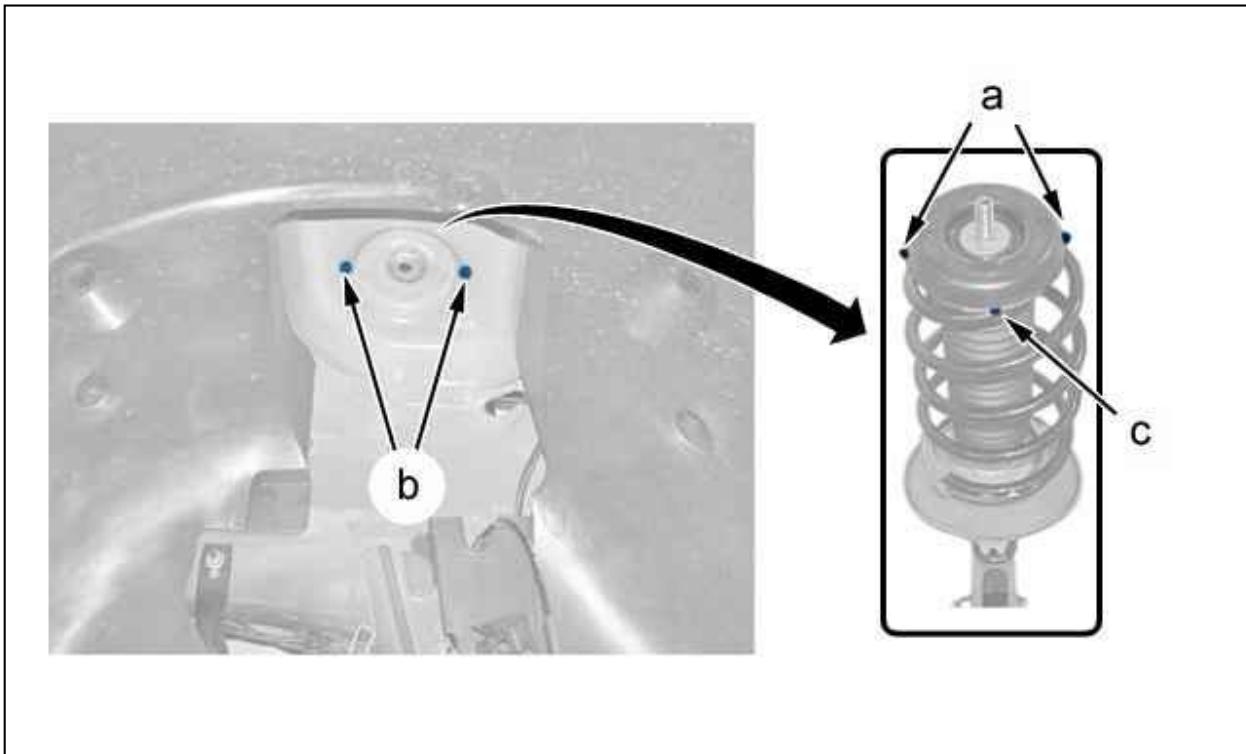


图 : B3BG013D

将减震器支架上的凸起 "a" 定位到轮罩的凹槽 "b" 中.

定位凸耳 "c" , 使其朝向轮罩的外部.

将前缓冲器-弹簧总成装入车轮拱罩.

备注 : 在密封件(6)上涂上油脂G1 (MARSON SY2) i (车身侧).

重新安装 :

- 盖(6)
- 螺母(5) (不需拧紧)
- 螺栓 (4)

将前横向稳定杆连杆(3)定位到前减震器-弹簧总成上.

重新安装 :

- 螺母(2)
- 电子导线 支撑 (1)
- 前轮
- 车辆在地面上

拧紧螺母(5).

安装天窗格栅.

警告 : 在重新连接附件蓄电池后 , 执行所需要的操作.

重新连接附件蓄电池 i .