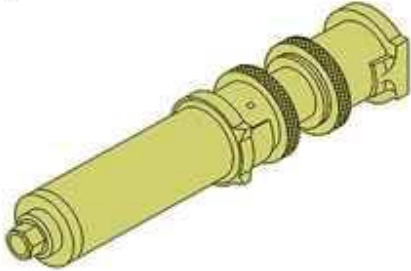


分解 - 重新组装：前减震器-弹簧总成 (在工作台上)

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

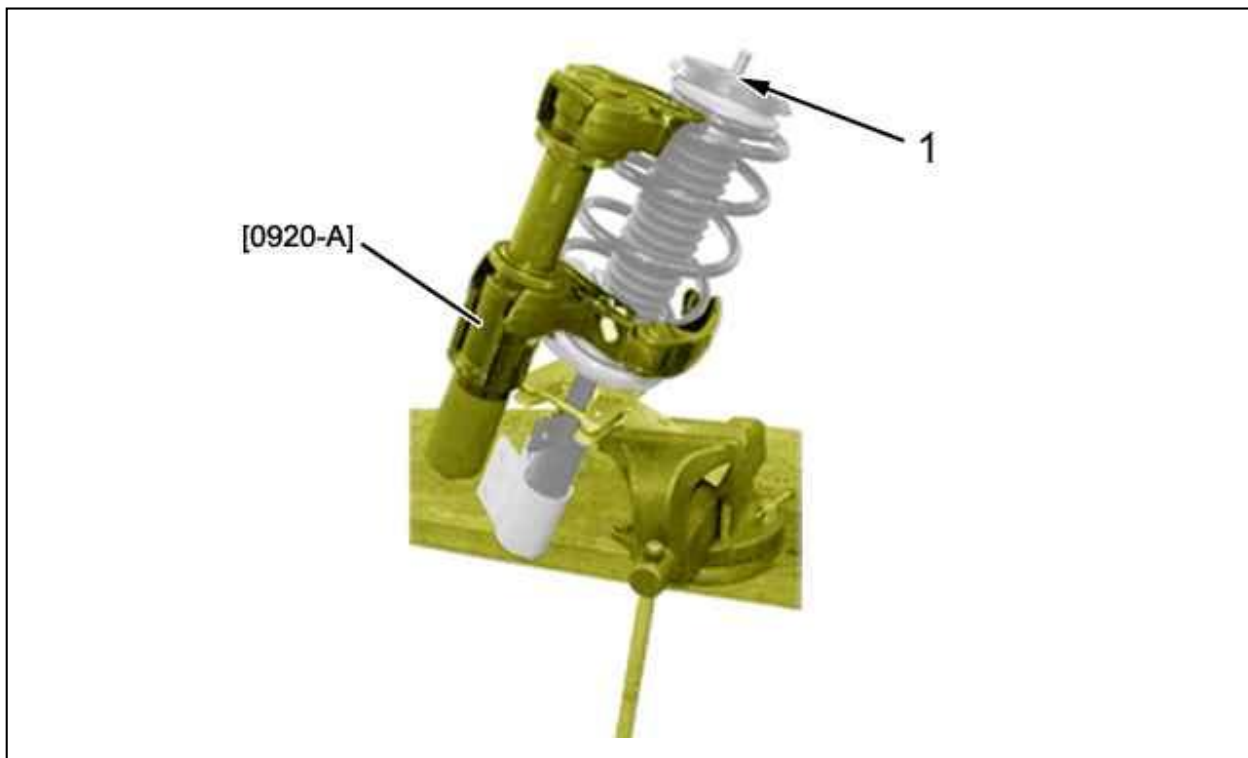
- 设备：
- 悬架弹簧压紧器的两个杯罩套件 (型号 FACOM U.89 JM)
 - 用于将减震器主体固定在 FACOM D22 虎钳内的工具
 - 套筒 (型号 FACOM D.83C21L)

工具	工具编号	名称
<div><div>[0920-A]</div></div> <div>图：E5AB09VT</div>	[0920-A]	弹簧压紧器

2. 拆卸

尽量远地将座椅向前移动 ⓘ .

警告：请勿将悬架弹簧直接与任何金属物体或工具相接触.



图：B3BG034D

警告：检查并确认悬架弹簧压缩器[0920-A]固定和滑动杯罩上存在橡胶保护件及其状况。

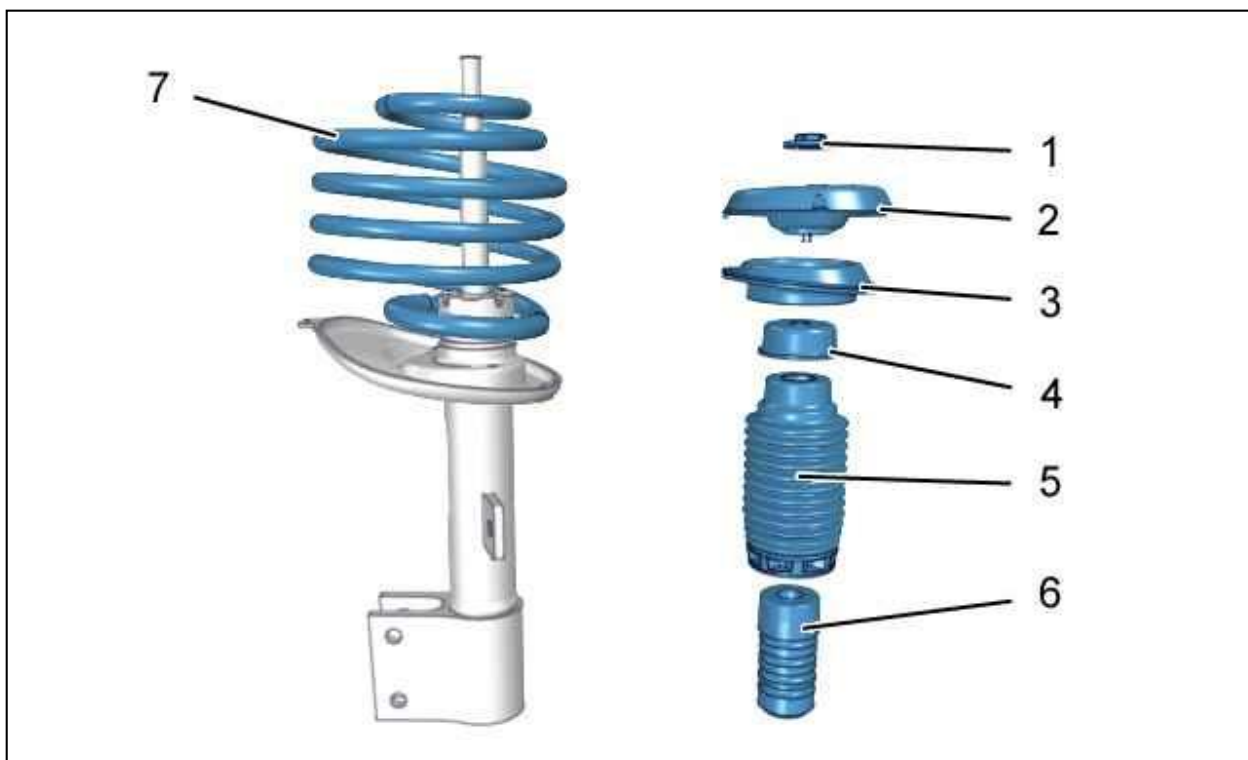
将减震器主体固定工具置于台钳内 (型号 FACOM D22).

固定前弹簧和减震器总成；使用将减震器主体固定在虎钳上的工具(型号 FACOM D22).

松开螺母(1).

放置装备碗的弹簧帽[0920-A].

使用悬架弹簧压缩器[0920-A]压缩悬架弹簧.



图：B3BG01AD

强制：确保拆下螺母(1)前没有任何物体妨碍悬架弹簧(7).

拆卸：

- 螺母(1) ; 使用插座 (型号 FACOM D.83C21L)
- 支架 (2)
- 这推力套 (3)
- 盖罩 (4)
- 悬架弹簧 (7)
- 波纹管式保护罩(5)
- 缓冲块 (6)

3. 安装

警告： 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩.

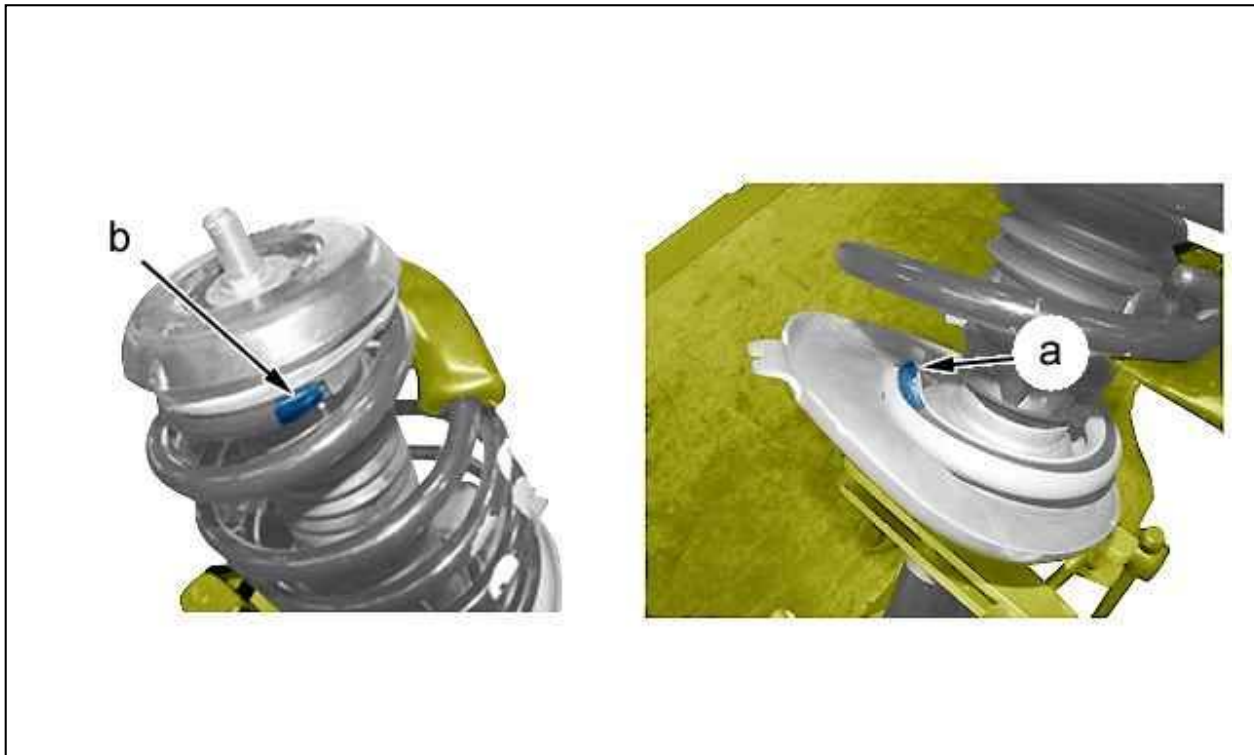
前悬架 ⓘ.

警告： 检查悬架弹簧(7)的状态 (没有撞击痕迹、划痕或腐蚀坑) ; 不得损坏悬架弹簧(7)的漆层，让金属裸露.

在减震器连杆上安装下列组件：

- 缓冲块 (6)
- 波纹管式保护罩(5)
- 悬架弹簧 (7)
- 盖罩 (4)
- 这推力套 (3)
- 支架 (2)
- 新螺母(1)

拧紧螺母(1) ; 使用插座 (型号 FACOM D.83C21L).



图：B3BM08BD

安装：

- 下部弹簧线圈末端 ("a" 处)
- 上部弹簧线圈末端 ("b" 处)

松开弹簧 (7).

拆下工具.

重新安装减震器弹簧总成 ⓘ.

拆卸-安装：前减震器-弹簧总成

强制：遵守安全和清洁建议 .

1. 拆卸

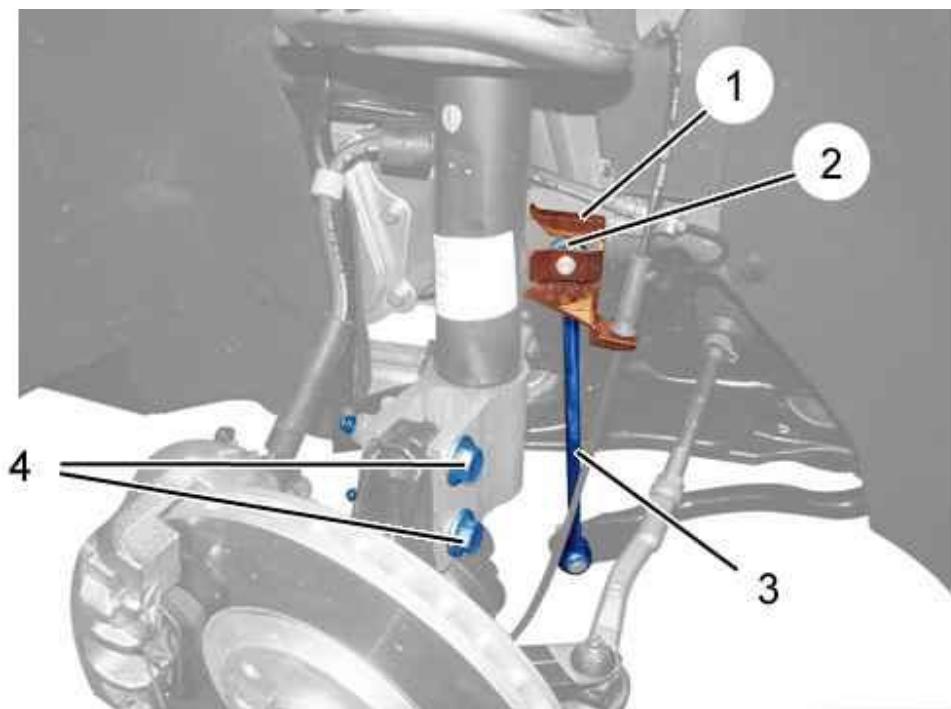
松开前车轮螺栓.

升起并支撑住车辆.

断开附件蓄电池 .

拆卸：

- 前围板格栅
- 前轮



图：B3BG05XD

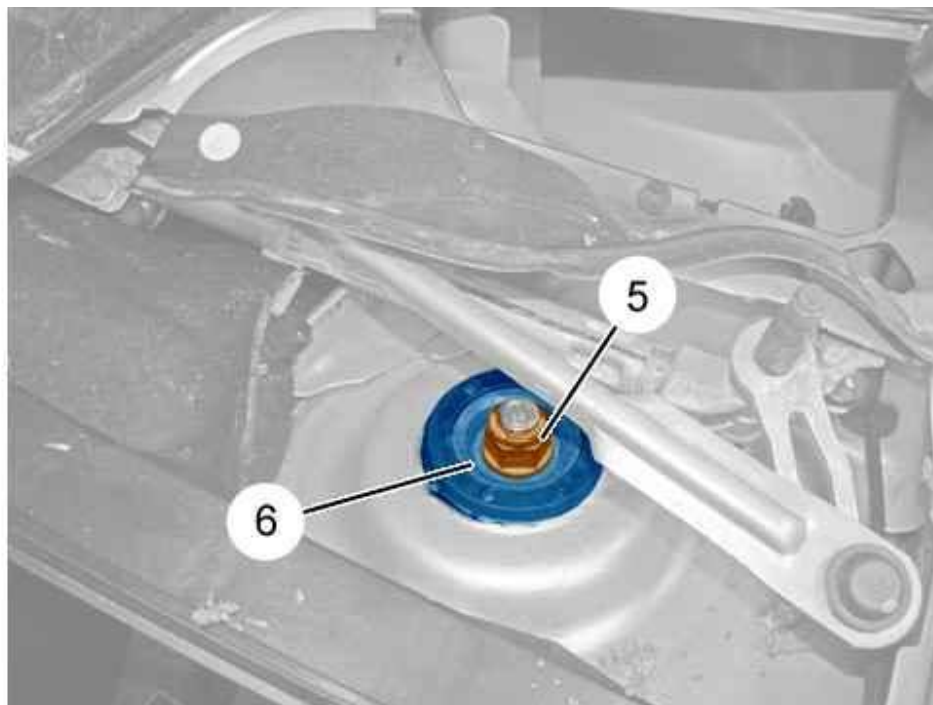
将线束的支座 (1) 移至一旁.

拆下螺母(2).

移开横向稳定杆 连杆 (3).

警告：对传动轴的波纹管进行保护.

拆下螺栓(4).



图：B3BG05YD

警告：当拆下前减振器时，保持传动轴在差速器中不得脱开。

拆卸：

- 螺母(5)
- 盖(6)

尽量远地将座椅向前移动。

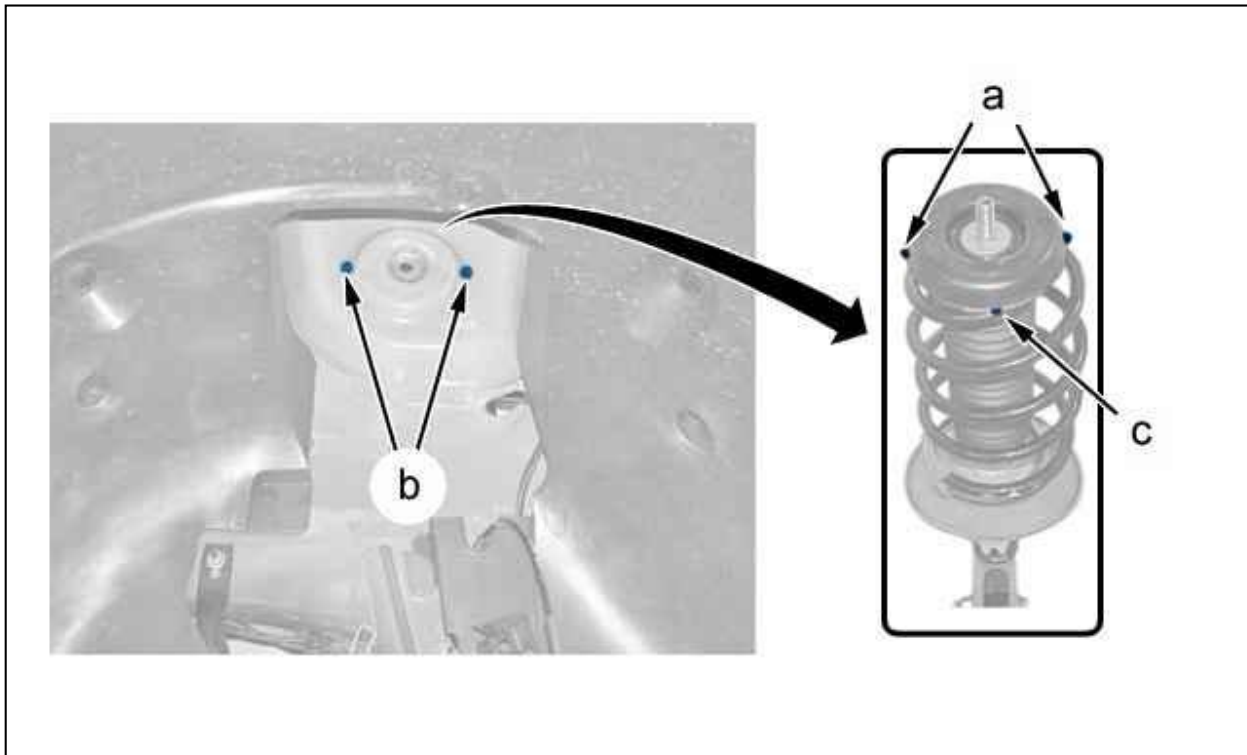
2. 安装

警告：每次都更换尼龙自锁螺母。

警告：遵守规定的拧紧扭矩值。

拧紧扭矩：

- 前悬架 ⓘ
- 车轮 ⓘ



图：B3BG013D

将减震器支架上的凸起 "a" 定位到轮罩的凹槽 "b" 中。
 定位凸耳 "c"，使其朝向轮罩的外部。
 将前缓冲器-弹簧总成装入车轮拱罩。

备注：在密封件(6)上涂上油脂G1 (MARSON SY2) ⓘ (车身侧)。

重新安装：

- 盖(6)
- 螺母(5) (不需拧紧)
- 螺栓 (4)

将前横向稳定杆连杆(3)定位到前减震器-弹簧总成上。

重新安装：

- 螺母(2)
- 电子导线 支撑 (1)
- 前轮
- 车辆在地面上

拧紧螺母(5)。

安装天窗格栅。

警告：在重新连接附件蓄电池后，执行所需要的操作。

重新连接附件蓄电池 ⓘ。